

CITED REFERENCE 4

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 05-038367
(43)Date of publication of application : 19.02.1993

(51)Int.Cl.

A61M 25/02

A61B 1/00

A61M 25/00

(21)Application number : 03-197814

(71)Applicant : OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing : 07.08.1991

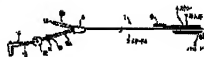
(72)Inventor : HIRAO ISAMI

(54) ORGANISM DUCT EXPANDING TOOL

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent an expanding tool body from being caught on the peripheral wall surface of an endoscope channel, living body conduit, etc., by installing an insertion part which is elastically deformable and inserted into the coil gap of the expanding tool body on the outer peripheral surface of a balloon.

CONSTITUTION: On the outer peripheral surface of a balloon 3, insertion parts 7 which are elastically deformable and inserted into the coil gaps 4a... of a stent 4 are projectingly installed. The insertion part 7 is made of the rubbery elastic material such as silicone and polyurathane and formed to a spiral form having the nearly same shape to the coil gap 4a... of the stent 4 so as to fill the coil gap 4a having a spiral shape of the stent 4, and integrally fixed through adhesion, etc., onto the outer peripheral surface of the balloon 3. When a catheter 2 on which the stent 4 is installed is inserted into an endoscope channel in curved form, clamp erecting board, a living body conduit in bent form, etc., the unevenness of the coil gap of the stent is prevented from being caught on the peripheral wall surface of the endoscope channel, living body conduit, etc., by the insertion part.



CITED REFERENCE 4

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平5-38367

(43) 公開日 平成5年(1993)2月18日

(51) Int. Cl.*	発明の名称	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
A 6 1 M 28/02		7831-4C		
A 6 1 B 1/00	3 3 4 D	7831-4C		
A 6 1 M 25/00		7831-4C	A 6 1 M 25/ 00	4 1 0 F

審査請求 未請求 請求項の数1(全8頁)

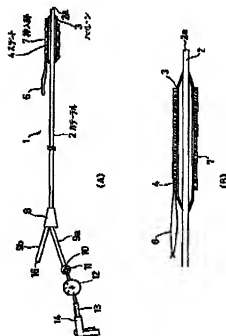
(21) 出願番号	特願平3-197814	(71) 出願人	000000378 オリンパス光学工業株式会社 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号
(22) 出願日	平成3年(1991)8月7日	(72) 発明者	平尾 勇実 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業株式会社内
		(74) 代理人	弁護士 錦江 武彦

(54) 【発明の名称】 生体管路拡張具

(57) 【要約】

【目的】 本発明は、拡張具本体の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路等の周囲壁面に拡張具本体が引っかかりにくくして操作性を向上し、かつ周囲壁面の損傷を防止することを最も主要な特徴とする。

【構成】 バルーン付カテーテル2のバルーン3の外周面にステント4の coils 間隙4a に挿入される弾性変形可能な挿入部7を設けたことを特徴としている。



(2)

特願平5-38367

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 流体の給排に応じて拡張・収縮可能なバルーンを有し、加熱または冷却した流体を供給するバルーン付カテーテルと、上記バルーンの外周面に離脱可能に装着され、略コイル状に巻回された形状記憶樹脂から成る拡張具本体とを備え、上記バルーン付カテーテルの操作にともない上記拡張具本体が生体管路内の狭窄部に挿入留置される生体管路拡張具において、上記バルーンの外周面に上記拡張具本体のコイル間隙に挿入される弾性変形可能な挿入部を設けたことを特徴とする生体管路拡張具。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、血管、食道、胆管、尿管、尿道、尿管等の生体管路内に発生した狭窄部を拡張し、前記管路の内腔を確保する為の生体管路拡張具に関する。

【0002】

【従来の技術】 従来、生体管路拡張具としては、例えば特願平1-57149号に示される構成のものが開発されている。この生体管路拡張具には流体の給排に応じて拡張・収縮可能なバルーンを有し、加熱または冷却した流体を供給するバルーン付カテーテル（バルーンディレクター）が設けられており、このバルーン付カテーテルのバルーンの外周面に形状記憶樹脂から成るステント（拡張具本体）が離脱可能に装着されている。

【0003】 そして、この生体管路拡張具の使用時にはバルーンの外周面に装着されているステントがバルーン付カテーテルの操作にともない生体管路内の狭窄部に挿入されたのち、カテーテルのバルーン内に温水を灌流させる事によってステントを加温して軟化拡張し、拡張後はバルーン内に冷水を灌流させる事によってステントを冷却して、拡張状態を維持させ、管路の内腔を確保する状態が生体管路内の狭窄部に留置されるようになっていく。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 ところで、バルーン付カテーテルの挿入作業時には図1に示すようにカテーテルaのバルーンbの外周面上にステントcが装着されている状態でガイドワイヤdにガイドされながらこのカテーテルaが内視鏡の鉗子チャンネル内を経て目的の生体管路内に挿入される。

【0005】 そして、バルーン付カテーテルaが湾曲した内視鏡内に挿入された際、又は内視鏡の鉗子起上台通過時、あるいは屈曲した生体管路内への挿入時等にはこのカテーテルaのバルーンb上に装着されたステントcもカテーテルaのバルーンbと一体的に屈曲されることになる。このとき、形状記憶樹脂から成るステントcの形状が例えばコイル形状、フレックス形状等の旋回型で、略曲巻コイル形状に形成されている場合にはカテー

2

テルaのバルーンbと一体的にステントcが屈曲した際に、このステントcの屈曲部eではステントcの隣接コイルの接合部c₁、c₂間に隙間fが形成される。

【0006】 そのため、この屈曲部eの部分ではステントcの外周面に比較的大きな凹凸部が形成されるので、内視鏡チャンネル内、鉗子起上台、生体管路内挿入時に、摩擦抵抗が大きくなり、ステントcの屈曲部eが周囲の壁面等に引っかかりやすくなる問題がある。そして、ステントcの屈曲部eが周囲の壁面等に引っかかった場合にはステントcの挿入時の挿入力量が大きくなり、カテーテルaの操作性が低下する問題があるとともに、内視鏡チャンネル内、鉗子起上台、或いは粘膜等でできた生体管路等を損傷するおそれがある。

【0007】 さらに、鉗子起上台においてステントcの屈曲部eの隙間fが引っかかった場合にはカテーテルaのバルーンbからステントcが抜け落ちるおそれがあるので、カテーテルaの操作性が難しくなる問題があった。

【0008】 本発明は上記事情に着目してなされたもので、その目的は、拡張具本体の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路等の周囲壁面に拡張具本体が引っかかりにくくして操作性の向上を図ることができるとともに、周囲壁面の損傷を防止することができる生体管路拡張具を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】 本発明は流体の給排に応じて拡張・収縮可能なバルーンを有し、加熱または冷却した流体を供給するバルーン付カテーテルと、上記バルーンの外周面に離脱可能に装着され、略コイル状に巻回された形状記憶樹脂から成る拡張具本体とを備え、上記バルーン付カテーテルの操作にともない上記拡張具本体が生体管路内の狭窄部に挿入留置される生体管路拡張具において、上記バルーンの外周面に上記拡張具本体のコイル間隙に挿入される弾性変形可能な挿入部を設けたものである。

【0010】

【作用】 湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子起上台、屈曲した生体管路内等への挿入時にカテーテルのバルーンと一体的に拡張具本体が屈曲した際には拡張具本体の隣接コイルの接合部間に形成される隙間の形状に合わせて拡張具本体のコイル間隙に挿入された挿入部を弾性変形させてその拡張具本体の隣接コイルの接合部間の隙間を埋めることにより、拡張具本体の屈曲部分の外周面に大きな凹凸部が形成されることを防止し、拡張具本体の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路等の周囲壁面に拡張具本体が引っかかりにくくするようにしたものである。

【0011】

【実施例】 以下、本発明の第1の実施例を図1乃至図4を参照して説明する。図1（A）は生体管路拡張具1全体の概略構成を示すものである。この生体管路拡張具1

50

(3)

特開平5-38367

には加熱または冷却した流体を供給するバルーン付カテーテル（バルーンダイレータ）2が設けられている。

【0012】このカテーテル2の先端部には図1（B）に示すように流体の給排に応じて拡張・収縮可能なバルーン3が設けられている。さらに、このバルーン3の外周面には図2に示すように板状の形状記憶樹脂材料が略コイル状に巻回されたステント（拡張具本体）4が離脱可能に装着されている。

【0013】このステント4の形状記憶樹脂材料としては例えばポリノルボルネン、トランス-1,4-ポリイソプロピレン、スチレン-ブタジエン共重合体、ポリウレタン等を用いている。

【0014】そして、このステント4は所定の温度（以下、形状回復温度という）以上に加熱されるとゴム状態になり、軟化して記憶形状に回復し、形状回復温度以下になるとプラスチック状態になり硬化する。なお、この形状回復温度は例えば0～60℃の間で設定されている。

【0015】また、形状記憶樹脂から成るステント4の形状回復温度以上の記憶形状は例えば生体管路s内に留置後、回収するときに、生体管路sの内径より小さく、細径に設定されている。

【0016】さらに、このステント4の後端には孔部5が形成されており、この孔部5内に手術用縫合糸等から成るループ状の回収糸6が取付けられている。そして、このステント4を回収する際には、把持鉗子等でループ状の回収糸6を把持することにより、容易にステント4を回収できるようになっている。

【0017】一方、バルーン3の外周面にはステント4のコイル間隙4a…に挿入される弾性変形可能な挿入部7が7が設けられている。この挿入部7は例えばシリコーン、ポリウレタン等のゴム状弾性体によってステント4の略螺旋形状のコイル間隙4a…を埋めるようにステント4のコイル間隙4a…と略同形状の螺旋形状に形成されており、バルーン3の外周面に接着等により一体的に固定されている。そして、ステント4が装着されたカテーテル2を湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子超上台、屈曲した生体管路内等に挿入する際、この挿入部7によって内視鏡チャンネルや生体管路等の周囲壁面にステント4のコイル間隙4a…の凹凸が引っかかることを防止するようにになっている。

【0018】また、カテーテル2の手元側には分岐管路8が設けられている。そして、この分岐管路8の一方側には第1の手元側カテーテル9aの一端部、他方側には第2の手元側カテーテル9bの一端部がそれぞれ連続されている。

【0019】第1の手元側カテーテル9aの他端部にはバルーン3内に空気を生体管路水を導入、排出させるための注入、排出孔10が設けられており、この注入、排出孔10には三方栓11、圧力ゲージ12、及び注入、

排出用のシリンジ13を取り付けた加圧用ピストル14がそれぞれ設けられている。そして、これによりバルーン3内への注入圧力をモニターしながら加圧可能となっている。

【0020】さらに、第2の手元側カテーテル9bの他端部にはカテーテル2の先端開口部2aと連通し、内部に図4に示すガイドワイヤー15が挿入可能な、ガイドワイヤー孔16が設けられている。

【0021】次に、上記構成の作用について説明する。ここでは、図3（A）に示すような生体管路s中に形成された狭窄部hを上記構成の生体管路拡張具1を用いて拡張する作業について説明する。

【0022】まず、経内視鏡的にガイドワイヤー15を目的の生体管路s内に挿入し、このガイドワイヤー15の先端を狭窄部hを若干越える位置まで挿入させる。続いて、体外に配置されているガイドワイヤー15の後端部をカテーテル2の先端開口部2aからこのカテーテル2内に挿入し、このガイドワイヤー15に沿った状態でステント4が装着されたカテーテル2の先端部を目的の狭窄部hの場所まで挿入する。

【0023】このカテーテル2の挿入作業中、内視鏡が湾曲していたり、又は鉗子超上台通過時、あるいは生体管路sが屈曲していた場合には図4に示すようにカテーテル2のバルーン3と一体的にステント4が屈曲する。

【0024】このとき、ステント4の略螺旋形状のコイル間隙4a…にはバルーン3の外周面に突設された弾性変形可能な挿入部7が挿入されているので、ステント4の隣接コイル間隙4a…に形成される隙間の形状に合わせてこの挿入部7が弾性変形し、ステント4の屈曲部分17の外周面に大きな凹凸部が形成されることを防止することができる。そのため、ステント4の屈曲部分17の外周面を略平滑面の状態で保持させることができ、カテーテル2の挿入操作を円滑に行うことができる。とともに、内視鏡チャンネルや生体管路s等の周囲壁面にステント4が引っかかりにくくすることができ、内視鏡チャンネルや生体管路s等の周囲壁面を傷つけずにステント4を挿入させることができる。

【0025】また、図3（A）に示すようにステント4を目的の狭窄部hの場所まで挿入させたのち、カテーテル2内からガイドワイヤー15を抜去する。この状態で、加温した生体管路水をシリンジ等で第2の手元側カテーテル9bのガイドワイヤー孔16内に注入し、カテーテル2内に供給する。なお、このときの加温生体管路水の温度はステント4の形状記憶樹脂材料の形状回復温度より若干高めに設定されている。

【0026】手元側から加温生体管路水の注入により、カテーテル2の先端開口部2aからはこの加温生体管路水が生体管路s内に放出される。そして、この加温生体管路水によってステント4の形状記憶樹脂材料全体が形状回復温度以上に加温されるので、このステント4

50

(4)

特開平5-38367

が軟化する。

【0027】この状態で、続いて第1の手元側カテーテル9aの注入、排出孔10に接続した加圧用ピストル14を操作し、シリンジ13内の空気又は生理食塩水をバルーン3内に注入する。この際、バルーン3内を過剰に加圧しないように圧力ゲージ12で加圧圧力をモニターしながら加圧操作を行なう。

【0028】このときのバルーン3の加圧により、バルーン3の外周面上に装着され、温水により軟化したステント4及びバルーン3の外周面に突設された挿入部7はバルーン3の膨張と同時に拡張される。

【0029】さらに、ステント4が図3(B)に示すように所望の大きさまで拡張された後、今度はステント4の形状記憶樹脂材料の形状回復温度以下の生理食塩水を第2の手元側カテーテル9bのガイドワイヤー16内に注入し、これをカテーテル2の先端開口部2aから生体管路s内に放出させ、ステント4の形状記憶樹脂材料全体を冷却する。この冷却により、ステント4は拡張状態で硬化する。

【0030】次に、第1の手元側カテーテル9aの注入、排出孔10を介してバルーン3内の空気・水を排出し、図3(C)に示すようにバルーン3を収縮させる。この状態で、生体管路s内から体外へカテーテル2を取り出す。これにより、ステント4のみを生体管路s内の狭窄部hを拡張した状態で留置させることができる。なお、バルーン3の挿入部7はバルーン3の外周面に一体的に固定されているので、カテーテル2と共に体外に取り出される。

【0031】そこで、上記構成のものにあってはバルーン3の外周面に弾性変形可能な挿入部7を突設し、この挿入部7をステント4のコイル間隙4aに挿入させたので、湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子起上台、屈曲した生体管路s内等への挿入時にカテーテル2のバルーン3と一体的にステント4が湾曲した際にはステント4の隣接コイル間隙4aの形状に合わせて挿入部7を弾性変形させてそのステント4の隣接コイル間隙4aを埋めることができる。

【0032】そのため、従来のようにステント4の屈曲部分17の外周面に大きな凹凸部が形成されることを防止することができるので、ステント4の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路s等の周囲壁面にステント4が引っかかりにくくすることができる。

【0033】したがって、湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子起上台、屈曲した生体管路s内等へのステント4の挿入作業を円滑に行なうことができるので、従来に比べてカテーテル2の操作性の向上を図ることができる。とともに、内視鏡チャンネル、鉗子起上台、あるいは粘膜等で行きた生体管路s等の周囲壁面の損傷を防止することができる。

【0034】さらに、ステント4の屈曲部分17の外周

面が鉗子起上台等の周囲壁面に引っかかることを防止できるので、カテーテル2のバルーン3からステント4が抜け落ちることを防止することもできる。

【0035】なお、再狭窄等で、ステント4を回収する必要がある場合にはステント4を留置している生体管路s内に、カテーテル2等を介して形状回復温度以上の生理食塩水を注入し、ステント4を生体管路sの径よりも小さい初期形状（記憶形状）に戻す。そして、この状態でステント4の後端に設けた回収糸6を把持鉗子等で把持して抜去することにより、ステント4を容易に回収することができる。

【0036】また、ガイドワイヤー15の外周面の少なくとも一部に形状記憶樹脂材料によってコーティングされたコーティング部を設け、このコーティング部の形状記憶樹脂材料の形状回復温度を体温以下、例えば30〜37℃程度に設定してもよい。

【0037】この場合、人間の体温は37℃程度であるので、ガイドワイヤー15が体内に挿入された状態ではガイドワイヤー15のコーティング部は形状記憶樹脂材料の形状回復温度以上の状態で保持され、ガイドワイヤー15は柔軟な状態で保持される。

【0038】そして、例えばカテーテル2を介して体温以下の冷水をガイドワイヤー15のコーティング部の周囲に供給することにより、コーティング部を硬化させ、トルクの伝達性を向上させることができる。ここで、冷水の供給を停止することにより、体温によってガイドワイヤー15のコーティング部の温度を形状回復温度以上の状態に加熱して簡単にガイドワイヤー15の柔軟性を回復させることができる。したがって、上記構成のものにあっては冷水の供給状態に応じてガイドワイヤー15の柔軟性とトルク伝達性ととの2つの相反する特性をバランスよく制御させることができる。

【0039】さらに、ガイドワイヤー15の内部に電熱線ヒータを内蔵させるとともに、このガイドワイヤー15の外周面の少なくとも一部に形状記憶樹脂材料によってコーティングされたコーティング部を設け、このコーティング部の形状記憶樹脂材料の形状回復温度を体温（37℃程度）以上に設定してもよい。

【0040】この場合にはコーティング部の形状記憶樹脂材料の形状回復温度が体温（37℃程度）以上に設定されているので、ガイドワイヤー15が体内に挿入された際には、電熱線ヒータが非通電状態で保持されている状態ではガイドワイヤー15のコーティング部は硬く、トルクの伝達性が高い状態で保持される。

【0041】そして、電熱線ヒータに通電してガイドワイヤー15を加熱し、ガイドワイヤー15のコーティング部を形状記憶樹脂材料の形状回復温度以上に加熱させることにより、ガイドワイヤー15を柔軟な状態に軟化させることができる。したがって、この場合には電熱線ヒータのオン、オフ操作によってガイドワイヤー15の

50

(5)

特開平5-38367

7

柔軟性とトルク伝達性ととの2つの相反する特性をバランスよく制御させることができる。

【0042】また、ガイドワイヤー15を先端側に配置される第1のワイヤー構成部材と後端側の第2のワイヤー構成部材とを別体に形成し、これらを例えば張り込み結合部を介して結合するとともに、先端側の第1のワイヤー構成部材の外周面とともに親水性潤滑処理を施した親水性潤滑処理部を設ける構成にしてもよい。

【0043】この場合には、簡単な設備で長尺のガイドワイヤー15の目的部位のみに局部的に親水性潤滑処理を施すことができる。すなわち、ガイドワイヤー15に親水性潤滑処理を施す場合には前処理としてプラズマ照射またはO₂ガスの接触によってガイドワイヤー15の素材表面を反応性の高い状態に活性化化する必要がある。そして、活性化処理した後、親水性潤滑処理を施さずに放置した場合にはガイドワイヤー15の素材は急速に劣化し、使用不能になるので、活性化処理した後は、直ちに親水性潤滑処理を施す必要がある。

【0044】しかし、プラズマ照射を長尺のガイドワイヤー15の一部に局部的に行う場合にはプラズマ照射を行なわない部分を反応管の外部に露出させたまま、必要部分のみを反応管内に入れ、反応管内を10⁻¹～10⁻² Torr程度の高真空状態に保持する必要があるので、反応管におけるガイドワイヤー15の突出部の気密状態の確保は極めて困難になる。

【0045】同様に、O₂ガスによる処理の場合も必要部分のみを反応管内に入れ、反応管のガイドワイヤー15の突出部の気密状態を確保する必要があるが、O₂ガスはシール材を極端に劣化させるので、実用上困難である。

【0046】したがって、上記構成のように長尺のガイドワイヤー15を別体の第1のワイヤー構成部材と第2のワイヤー構成部材とを張り込み結合部を介して結合し、比較的長さが短い第1のワイヤー構成部材のみに親水性潤滑処理部を設けることにより、結合する前の比較的長さが短い第1のワイヤー構成部材全体をプラズマ照射等の前処理を行なう反応管の内部に収容して前処理を行なわせることができるので、親水性潤滑処理を施す設備を簡略化することができ、この簡単な設備で長尺のガイドワイヤー15の目的部位のみに局部的に親水性潤滑処理を施すことができる。

【0047】さらに、長尺のガイドワイヤー15の手元側には親水性潤滑処理が施されていないので、手が滑ることがなく、操作性の向上を図ることができる。また、耐久性の低い第1のワイヤー構成部材のみを交換し、第2のワイヤー構成部材は再使用することができるので、コスト低下を図ることもできる。さらに、別体の第1、第2のワイヤー構成部材の硬度、弾性を異なることができるので、使用目的に合わせて最適なガイドワイヤー15を使用することができ、使い勝手の向上を図ること

8

ができる。

【0048】なお、親水性潤滑処理部を設けた第1のワイヤー構成部材と親水性潤滑処理が施されていない第2のワイヤー構成部材との間を形状記憶合金材料によって形成されたパイプジョイントによって結合することもできる。この場合、形状記憶合金材料からなるパイプジョイントの記憶形状はワイヤー構成部材の外径寸法よりも小径に設定されており、パイプジョイントをワイヤー構成部材の外径寸法よりも大径に塑性変形させた状態で第1、第2のワイヤー構成部材の各結合端部をパイプジョイント内に挿入したのち、このパイプジョイントを初期の記憶形状に形状復帰させ、第1、第2のワイヤー構成部材の各結合端部間を連結させるようになっている。したがって、この場合にはガイドワイヤー15の組み立て作業を容易に行うことができる。

【0049】さらに、ガイドワイヤー15を3個以上の別体のワイヤー構成部材を連結して構成し、適宜の連結が所のワイヤー構成部材に親水性潤滑処理部を設ける構成にしてもよい。

【0050】また、図5(A)～(C)は本発明の第2の実施例を示すものである。これは、第1の実施例のように板状の形状記憶樹脂を螺旋状に巻いて形成されたステント4に蒙て、図5(B)に示すように円柱状の形状記憶樹脂をコイル形状に巻回したステント21を敷けたものである。この場合、ステント21の形状記憶樹脂材料の形状回復温度は40～60℃の間で設定されており、第1の実施例と同じく、回収時を想定してこのステント21の記憶形状は挿入する生体管路8の管路径より小さく細径に設定されている。

【0051】さらに、バルーン3の外周面には図5(A)に示すようにこのステント21のコイル間隙21a…に挿入される弾性変形可能な引っかかり防止用の挿入部22が突設されている。この挿入部22は例えばシリコン、ポリウレタン等のゴム状弾性体によってステント21の略螺旋形状のコイル間隙21a…を埋めるようにステント21のコイル間隙21a…と略同形状の螺旋形状に形成されており、バルーン3の外周面に接等により一体的に固定されている。

【0052】そして、上記構成の生体管路拡張具1は第1の実施例と全く同じ方法によって生体管路8内に挿入され、図5(C)に示すようにステント21のみを生体管路8内の狭窄部hを拡張した状態で留置させることができる。

【0053】また、螺旋形状の挿入部22はバルーン3の外周面に接等により固定されているので、カテーテル2のバルーン3の収縮放去とともに一体的に生体外に取り出される。

【0054】そこで、上記構成のものにあつてはステント21のコイル間隙21a…にはバルーン3の外周面に一体的に形成した引っかかり防止用の挿入部22を設け

50

(6)

特開平5-38367

9

ているので、湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子超上台、屈曲した生体管路s内等への挿入時にカテーテル2のバルーン3と一体的にステント21が湾曲した際には第1の実施例と同じく、ステント21の隣接コイル間隙21a…の形状に合わせて挿入部22を弾性変形させてそのステント21の隣接コイル間隙21a…を通めることにより、ステント21の屈曲部分の外周面に大きな凹凸部が形成されることを防止することができ、ステント21の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路s等の周囲壁面にステント21が引っかかりにくくすることができる。

【0055】したがって、湾曲した内視鏡チャンネル内、鉗子超上台、屈曲した生体管路s内等へのステント21の挿入作業を円滑に行うことができるので、従来に比べてカテーテル2の操作性の向上を図ることができるとともに、内視鏡チャンネル、鉗子超上台、或いは結腸等で行った生体管路s等の周囲壁面の損傷を防止することができる。さらに、ステント21の屈曲部分の外周面が鉗子超上台等の周囲壁面に引っかかることを防止できるので、カテーテル2のバルーン3からステント21が抜け落ちることを防止することもできる。

【0056】また、図6(A)～(D)は本発明の第3の実施例を示すものである。これは、第2の実施例のバルーン3の構造を変えたものである。すなわち、この実施例ではバルーン3の外周面の円筒部31に第2の実施例のステント21のコイル間隙21a…に挿入される略螺旋波形の挿入部32が一体成形されている。

【0057】この場合、図6(A)、(B)に示すようにバルーン3が収縮している状態ではバルーン3の略螺旋波形の挿入部32は円筒部31の外周面に突設された状態で保持されており、この状態で挿入部32の螺旋波形の突起がステント21のコイル間隙21a…に挿入されている。

【0058】そして、この生体管路拡張具1も第1、第2の実施例と全く同じ方法によって生体管路s内の狭窄部hに挿入される。この際、湾曲した内視鏡チャンネル通過時、鉗子超上台通過時、又屈曲した生体管路sの通過時においても、ステント21のコイル間隙21a…にバルーン3の略螺旋波形の挿入部32が通設されているので、内視鏡チャンネルや生体管路s等の周囲壁面にステント21が引っかかることなく挿入される。

【0059】また、挿入後、カテーテル2の先端開口部2aよりステント21の形状回復温度以上の生理食塩水を注入し、ステント21全体を加温する。この加温により形状記憶樹脂から成るステント21は軟らかくなり、この状態でバルーン3内に空気又は水を注入しバルーン3を膨張させると図6(C)に示すようにバルーン3の略螺旋波形の挿入部32が伸張し、これにより軟化したコイル状のステント21も拡張する。

【0060】さらに、ステント21が所望の大きさまで

10

拡張された後、カテーテル2の先端開口部2aより形状回復温度以下の冷却用生理食塩水を放出させ、ステント21全体を冷却する。この冷却により形状記憶樹脂から成るステント21は拡張状態で硬化する。

【0061】その後、図6(D)に示すようにバルーン3内に注入した空気、水等を排出し、バルーン3を収縮させ、抜去すると、形状記憶樹脂から成るステント21は生体管路sの狭窄部hを拡張した状態で保持される。

【0062】そこで、上記構成のものにあつてはコイル状ステント21の隣接コイル間隙21a…に略螺旋波形の挿入部32を通設しているため、第1、第2の実施例と同じく内視鏡チャンネル、鉗子超上台、生体管路s等の周囲壁面にステント21の隣接コイル間隙21a…が引っかかることなく、損傷を防止する他、バルーン3からステント21が取れてしまうこともない。なお、本発明は上記各実施例に限定されるものではなく、この発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形実施できることは勿論である。

【0063】

20

【発明の効果】本発明によればバルーンの外周面に拡張具本体のコイル間隙に挿入される弾性変形可能な挿入部を設けたので、拡張具本体の挿入作業時に内視鏡チャンネルや生体管路等の周囲壁面に拡張具本体が引っかかりにくくして操作性の向上を図ることができるとともに、周囲壁面の損傷を防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の第1の実施例の生体管路拡張具を示すもので、(A)は全体の概略構成図、(B)は要部の縦断面図。

30

【図2】 ステントを示す側面図。

【図3】 生体管路拡張具の使用状態を示すもので、(A)は生体管路内の狭窄部にステントを挿入させた状態を示す縦断面図、(B)はバルーンを拡張させた状態を示す縦断面図、(C)はバルーン付カテーテルの引き抜き状態を示す縦断面図。

【図4】 ステントが装着されているバルーンが湾曲された状態を示す側面図。

【図5】 この発明の第2の実施例を示すもので、(A)はバルーン付カテーテルの先端部にステントが装着された状態を示す要部の縦断面図、(B)はステントを示す斜視図、(C)はバルーン付カテーテルの引き抜き状態を示す縦断面図。

40

【図6】 この発明の第3の実施例を示すもので、(A)はバルーン付カテーテルの先端部を示す側面図、(B)はバルーン付カテーテルの先端部にステントが装着された状態を示す要部の縦断面図、(C)はバルーンを拡張させた状態を示す縦断面図、(D)はバルーン付カテーテルの引き抜き状態を示す縦断面図。

【図7】 従来例を示す要部の側面図。

【符号の説明】

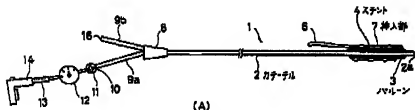
(7)

特開平5-38367

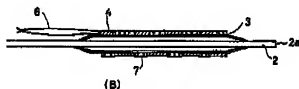
12

2…バルーン付カテーテル, 3…バルーン, 4, 21… * 7, 22, 32…挿入部。
 ステント (拡張具本体), 4a, 21a…コイル間隙, *

【図1】

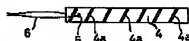


(A)



(B)

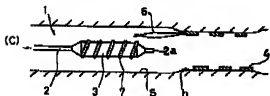
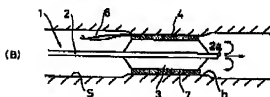
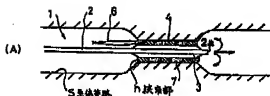
【図2】



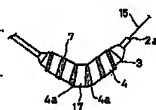
【図7】



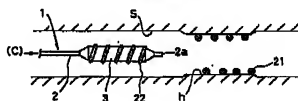
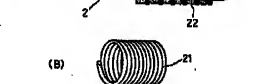
【図3】



【図4】



【図5】



(8)

特開平5-38367

【図6】

